

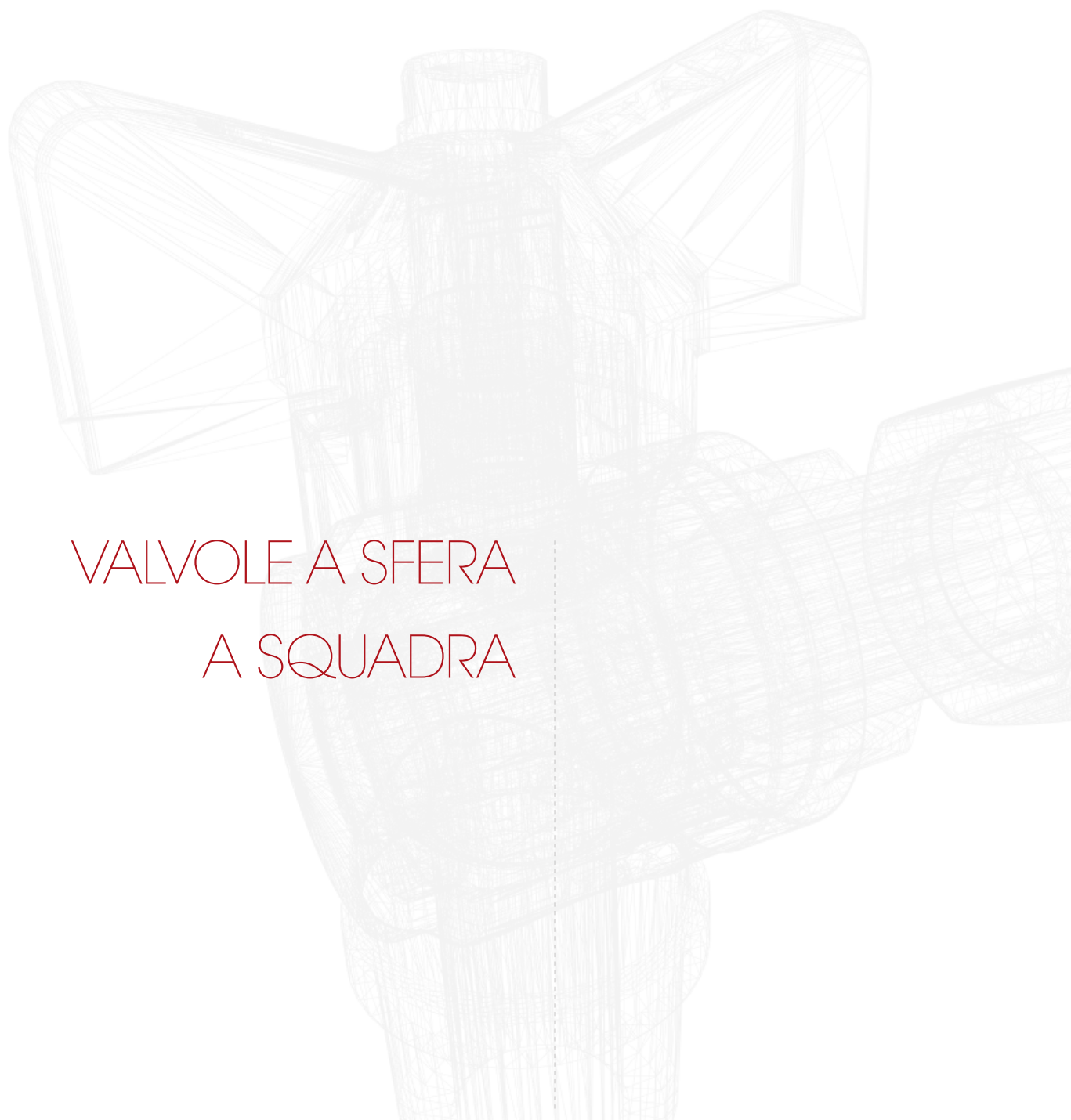
CATALOGO TECNICO

VALVOLE A SFERA
A SQUADRA
ART. 060 - 062



ITAP SpA, costituita a Lumezzane (Brescia) nel 1972, è attualmente una delle aziende leader di settore nella produzione di valvole, raccordi e collettori di distribuzione per sistemi sanitari e di riscaldamento. Grazie a un processo produttivo completamente automatizzato, con 72 macchine utensili e 51 linee di assemblaggio, è in grado di produrre 200.000 pezzi al giorno. L'innata vocazione all'innovazione e al rispetto delle normative tecniche è sostenuta da un'organizzazione aziendale certificata ISO 9001: 2008. L'orientamento alla qualità è da sempre considerato fattore decisivo per l'ottenimento di importanti risultati commerciali: ITAP vanta approvazioni di prodotto emesse da enti certificatori di tutto il mondo.





VALVOLE A SFERA
A SQUADRA

060

VALVOLA A SFERA A
SQUADRA PER GAS



MISURA	PRESSIONE	CODICE	IMBALLO
1/2" (DN 15)	5bar/72,5psi	060B012	12/120

VOCI DI
CAPITOLATO

CERTIFICATA EN 331.

Attacchi filettati maschio/maschio.

Maniglia a T bloccabile in alluminio.

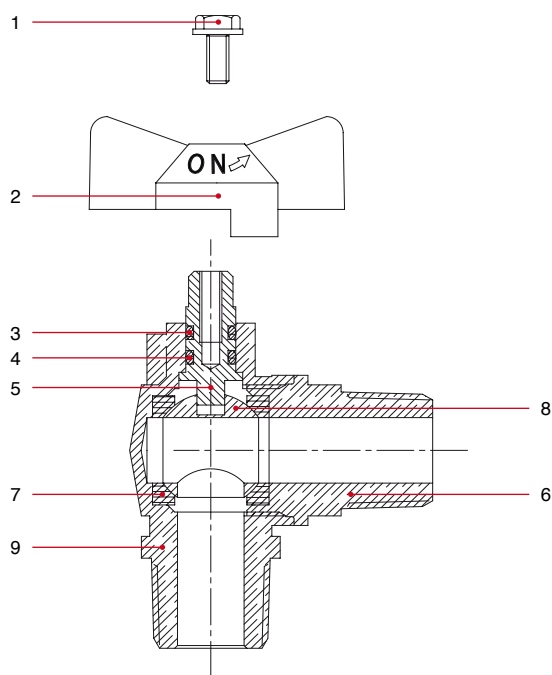
Corpo in ottone nichelato.

Temperature minima e massima d'esercizio: -20°C, 60°C.

Attacchi filettati maschio ISO 7/1 R conico

(equivalente a DIN EN 10226-1 e BS EN 10226-1).

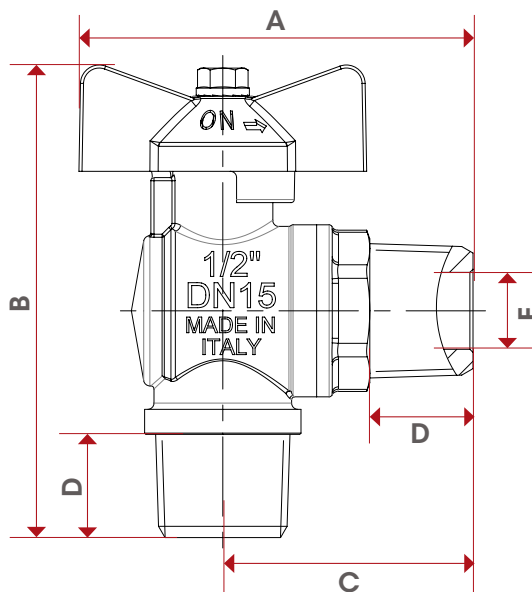
SCHEDA
MATERIALI



POS.	DESCRIZIONE	Q.tà	MATERIALE
1	Vite	1	Acciaio zincato Fe CB4
2	Maniglia a farfalla	1	Alluminio verniciato
3	Guarnizione	1	VITON®
4	Guarnizione	1	NBR
5	Asta di manovra	1	Ottone CW614N
6	Manicotto	1	Ottone nichelato CW617N
7	Sede	2	P.T.F.E.
8	Sfera	1	Ottone cromato CW614N
9	Corpo	1	Ottone nichelato CW617N



INGOMBRI



	1/2"
DN	15
A	63
B	75,5
C	40
D	16,5
E	12
Kg/cm ² bar	5
LBS - psi	72,5

CERTIFICAZIONI



062

VALVOLA A SFERA A SQUADRA PER GAS, CON DADO GIREVOLE

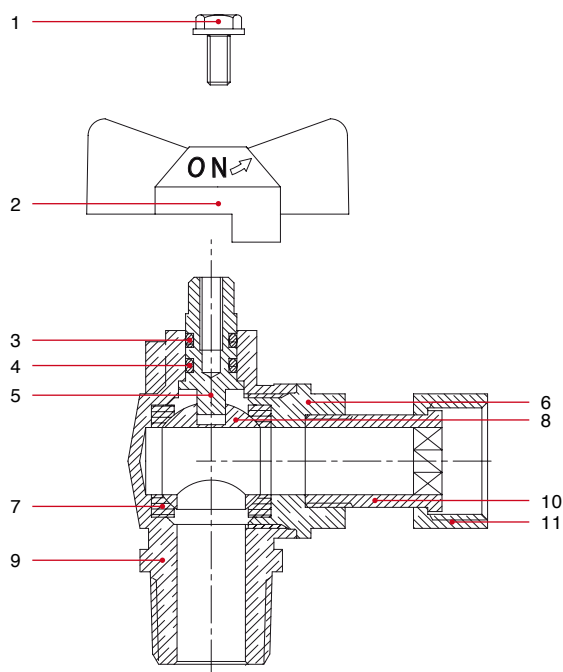


MISURA	PRESSIONE	CODICE	IMBALLO
1/2" (DN 15)	5bar/72,5psi	062B012	12/120

VOCI DI CAPITOLATO

Attacchi filettati maschio/dado girevole femmina.
 Maniglia a T bloccabile in alluminio.
 Corpo in ottone nichelato.
 Temperature minima e massima d'esercizio: -20°C, 60°C.
 Attacco filettato femmina ISO 228
 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).
 Attacco filettato maschio ISO 7/1 R conico
 (equivalente a DIN EN 10226-1 e BS EN 10226-1).

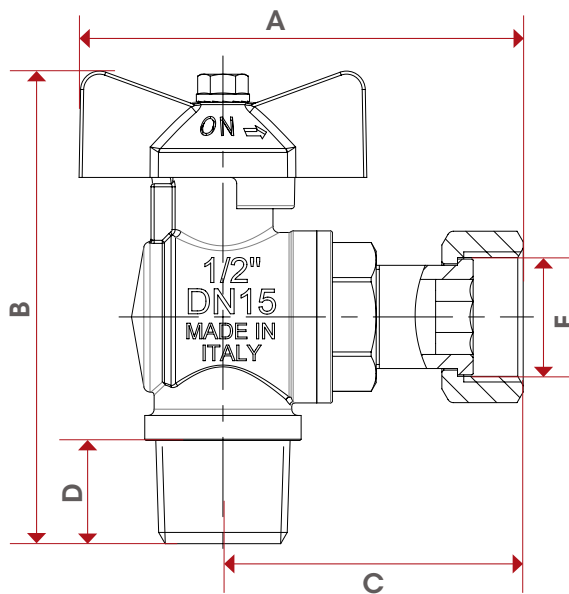
SCHEDE MATERIALI



POS.	DESCRIZIONE	Q.tà	MATERIALE
1	Vite	1	Acciaio zincato Fe CB4
2	Maniglia a farfalla	1	Alluminio verniciato
3	Guarnizione	1	VITON®
4	Guarnizione	1	NBR
5	Asta di manovra	1	Ottone CW614N
6	Manicotto	1	Ottone nichelato CW617N
7	Sede	2	P.T.F.E.
8	Sfera	1	Ottone cromato CW614N
9	Corpo	1	Ottone nichelato CW617N
10	Codolo	1	Ottone cromato CW617N
11	Dado	1	Ottone cromato CW617N



INGOMBRI



	1/2"
DN	15
A	71
B	75,5
C	48
D	16,5
E	12
Kg/cm ² bar	5
LBS - psi	72,5

CERTIFICAZIONI



ISTRUZIONI

Installazione

Le valvole ITAP spa sono bidirezionali, gestiscono il flusso in entrambe le direzioni. Le valvole sono composte da una sfera, due guarnizioni, un'asta, OR, maniglia e due parti di ottone, corpo e manicotto, che le contengono e che sono assemblate fra loro tramite filettatura e sigillate mediante apposito frena-filetti. Per evitare che lo strato di frena-filetti si rompa e quindi che la valvola perda dall'accoppiamento corpo-manicotto, bisogna evitare di sottoporre le due parti a momenti torcenti.

Per la loro installazione vanno utilizzate le normali pratiche idrauliche, ed in particolare:

- assicurarsi che le due tubature siano correttamente allineate;
- durante il montaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo;
- l'applicazione di materiale di fissaggio (teflon, canapa) deve essere limitato alla zona del filetto, un eccesso potrebbe interferire nella zona di chiusura sfera-guarnizione pregiudicando la tenuta.
- nel caso in cui il fluido presenti delle impurità (sporco, polvere, eccessiva durezza dell'acqua), queste vanno rimosse o filtrate perché altrimenti durante la rotazione della sfera possono danneggiare le guarnizioni.

Disinstallazione

Per la loro disinstallazione della valvola dalla linea o comunque prima di svitare le giunzioni ad essa collegate:

- indossare gli indumenti protettivi normalmente richiesti per lavorare con il fluido contenuto nella linea;
- depressurizzare la linea ed operare in questo modo:
 - posizionare la valvola in posizione aperta e svuotare la linea;
 - manovrare la valvola per scaricare la pressione residua nella cavità del corpo prima di rimuoverla dalla linea;
 - durante lo smontaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo;

Manutenzione

Verificare la valvola periodicamente, in funzione del suo utilizzo e delle condizioni di lavoro, per assicurarsi che funzioni correttamente.

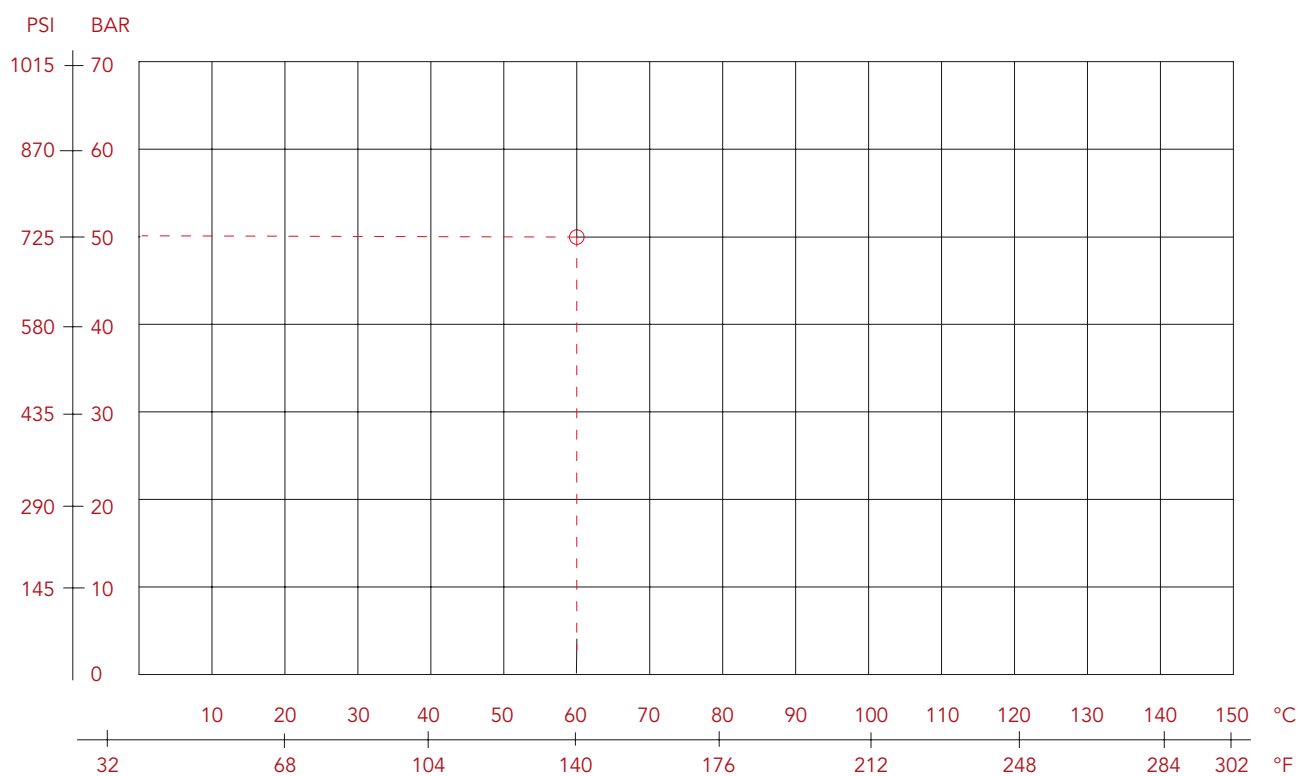
Avvertenze

- ogni deterioramento o rottura di qualsiasi parte della valvola a sfera manuale comporta la sostituzione dell'intera valvola: cambiamenti a qualsiasi componente della valvola comporta la non conformità con i requisiti della norma EN 331;
- assicurarsi che la valvola a sfera abbia una portata sufficiente per l'uso a cui è destinata;
- ogni installazione deve essere effettuata seguendo le normative tecniche vigenti e i fogli di lavoro (se in essere);
- è obbligatorio seguire le istruzioni fornite dal costruttore della valvola a sfera manuale e dal costruttore dell'impianto, incluse quelle che specificano il corretto posizionamento della connessione della valvola.



DIAGRAMMA PRESSIONE TEMPERATURA

VALVOLE A SFERA PER GAS



NB: Temperatura massima di utilizzo del gas: +60 °C
La pressione di utilizzo del gas va da 0 a 5 bar.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.



ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALIA)
Tel 030 89270
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it